Process and device for monitoring missing and/or multiple sheets

Patent number:

DE3620042

Publication date:

1987-01-08

Inventor:

MUELLER VOLKHARD (DD)

Applicant:

POLYGRAPH LEIPZIG (DD)

Classification:

- international:

B65H7/06; B65H7/12; B65H7/06; B65H7/12; (IPC1-7):

B65H7/12; G01N29/00

- european:

B65H7/06; B65H7/12

Application number: DE19863620042 19860614 Priority number(s): DD19850278263 19850704

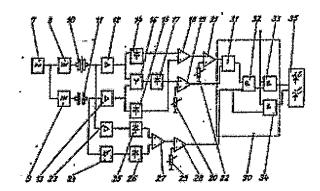
Report a data error here

Also published as:

DD238955 (A1)

Abstract of DE3620042

The invention relates to a process and a device for monitoring missing and/or multiple sheets on polygraphic machines. The aim of the invention is to provide a process of this kind and a device serving for its execution, by means of which a higher accuracy is obtained and the use of economically advantageous means is made possible. The object of the invention consists in designing the process and the device such that the effects of disturbance factors on the measurement result is compensated for and the use of complicated assemblies with high accuracy is made unnecessary. This object is achieved in that a measurement serving to register disturbance factors and/or the drift of the ultrasonic frequency or ultrasonic phase is carried out, the disturbance factors acting on the measurement result and the measurement values are compared in a comparator circuit and their difference values are formed, missing and/or multiple sheets or paper weights are monitored in an evaluation circuit by phase and amplitude evaluation and the error is eliminated by means of a device serving for the display and/or compensation of the disturbance values.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

19 BUNDESREPUBLIK **DEUTSCHLAND**

® Offenlegungsschrift @ DE 3620042 A1

(61) Int. Cl. 4: -B65H7/12 G 01 N 29/00



DEUTSCHES PATENTAMT (2) Aktenzeichen: P 36 20 042.5 Anmeldetag:

14. 6.88

Offenlegungstag:

8. 1.87



3 Unionspriorität: 3 3 3 04.07.85 DD WP B 65 H/278 263.0

(7) Anmelder:

VEB Kombinat Polygraph »Werner Lamberz« Leipzig, DDR 7050 Leipzig, DD

(72) Erfinder:

Müller, Volkhard, DDR 7065 Leipzig, DD

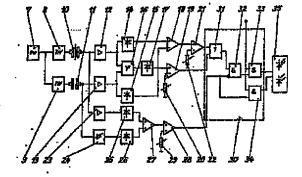
(3) Verfahren und Einrichtung zur Kontrolle von Fehl- und/oder Mehrfachbogen

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Einrichtung zur Kontrolle von Fehl- und/oder Mehrfachbogen an polygraphischen Maschinen. Ziel der Erfindung ist die Schaffung eines derartigen Verfahrens und einer zu dessen Durchführung dienenden Einrichtung, durch die eine höhere Genauigkeit erzielt und die Verwendung von ökonomisch vorteilhaften Mitteln ermöglicht wird.

Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, die Gestaltung des Verfahrens und der Einrichtung so vorzunehmen, daß der Einfluß von Störgrößen auf das Maßergebnis kompenaiert sowie der Einsetz von aufwendigen Baugruppen mit einer

hohen Genauigkeit unnötig wird.

Gelöst wird die Aufgabe dadurch, daß eine zur Erfassung von Störgrößen und/oder der Drift der Ultraschallfrequenz bzw. -phase dienende Messung durchgeführt, der Vergleich zwischen den auf das Meßergebnis wirkenden Störgrößen und den Meßwerten in einer Vergleichsschaftung durchgeführt sowie deren Differenzwerte gebildet werden, in einer Auswerteschaltung auf Fehl- und/oder Mehrfachbogen bzw. Papiergewichten durch Phasen- und Amplitudenauswertung kontrolliert wird und durch eine zur Anzeige und/oder Kompensation der Störwerte dienenden Einrichtung der Fehler beseitigt wird.



Patentansprüche

 Verfahren zur Erfassung von sich bewegenden Bogen mittels Ultraschall, dessen Phase oder Amplitude nach dem Durchgang durch das Bogenma- s terial ermittelt und daraus auf Fehl- und/oder Mehrfachbogen und/oder Papiergewicht geschlossen wird, **gekennzeichnet dadurch**, daß

a) eine zur Erfassung von Störgrößen und/ oder der Drift der Ultraschallfrequenz bzw. 10 -phase dienende Messung durchgeführt,

b) der Vergleich zwischen den auf das Meßergebnis einwirkenden Störgrößen und den Meßwerten in einer Vergleichsschaltung durchgeführt sowie deren Differenzweite ge- 15 bildet werden,

c) in einer Auswerteschaltung auf Fehl- und/ oder Mehrfachbogen bzw. Papiergewichten durch Phasen- und Amplitudenauswertung kontrolliert wird und

 d) durch eine zur Anzeige und/oder Kompensation der Störwerte dienenden Einrichtung der Fehler beseitigt wird.

Verfahren nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß die Erfassung der Störgrößen und/oder 25 druckstoffgewichtes angewendet werden. der Drift der Ultraschallfrequenz bzw. -phase durch eine Vergleichsschranke, die durch denselben Energiegenerator gespeist wird, erfolgt.

3. Verfahren nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß die erfaßte Drift der Ultraschallfrequenz 30 bzw.-phase durch Veränderung der Parameter des Energiegenerators innerhalb einer Regelschleife kompensiert wird.

4. Verfahren nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß die Kompensation der Störbeeinflussun- 35 gen durch die Differenzwertbildungen der Meßwerte zwischen zwei aufeinanderfolgenden Bogen und der damit verbundenen Auswertungen auf Fehl- und/oder Mehrfachbogen erfolgt.

5. Einrichtung zur Durchführung des Verfahrens 40 nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß dem Energiegenerator (7) zwei Ultraschallschranken zugeordnet sind und diese über Phasen- und Amplitudenauswerteeinrichtungen mit einer Logikschaltung (30) verbunden sind und der Ausgang 45 und ein daraus resultierendes Fehlsignal zu erzeugen. der Logikschaltung (30) an eine Anzeigeeinrichtung (34) geschaltet ist.

Einrichtung nach Anspruch 5, gekennzeichnet dadurch, daß in der Logikschaltung (30) ein ODER-Glied (31) mit einem ersten Eingang über die die 50 Amplitudenauswertung vornehmende Einrichtung mit den Ultraschallschranken verbunden ist, das ODER-Glied (31) mit einem zweiten Bingang über die die Phasenauswertung vornehmende Einrichtung mit den Ultraschallschranken verbunden ist 55 sowie der Ausgang des ODER-Gliedes (31) innerhalb der Logikschaltung (30) mit einem ersten Eingang eines UND-Gliedes (32), ein zweiter negierter Eingang des UND-Gliedes (32) über eine zweite eine Amplitudenauswertung vornehmende Einrich- 60 einer hohen Geschwindigkeit unnötig wird. tung mit den Ultraschallschranken verbunden ist sowie der Ausgang des UND-Gliedes (32) mit einem Eingang eines folgenden zweiten UND-Gliedes (33) und ein weiterer Eingang des zweiten tet sind, der Ausgang der zweiten eine weitere Amplitudenauswertung vornehmenden Einrichtung an einen ersten Eingang eines dritten UND-Gliedes

(34) geschaltet sowie ein weiterer Eingang des UND Gliedes (34) mit der Takteinrichtung verbunden ist und daß den Ausgängen des zweiten UND-Gliedes (33) und des dritten UND-Gliedes (34) die Anzeigeeinrichtung (35) folgt.

7. Einrichtung nach Anspruch 5, gekennzeichnet dadurch, daß die als Meßschranke ausgebildete UItraschallschranke (10) mit ihrem Ultraschallsender (1) in einem Grundkörper (2) fest angeordnet ist und der unterhalb des Bogenanlegetisches (4) befestigte Grundkörper (2) eine die sich auf den Grundkörper (2) ablagernden Verunreinigungen ableitende Schräge aufweist und der Ultraschallempfänger (5) mit dem Befestigungskörper (6) durch eine ringförmige elastische Lagerung (3) verbunden ist. Hierzu 2 Seiten Zeichnungen.

Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Einrichtung zur Kontrolle von Fehl- und/oder Mehrfachbogen an polygraphischen Maschinen, insbesondere zur Doppelbogenkontrolle an Bogendruckmaschinen. Darüber hinaus kann die Erfindung auch zur Ermittlung des Be-

Für die Kontrolle von Fehl¹ und/oder Mehrfachbogen an polygraphischen Maschinen ist nach der DE-OS 26 42 633 eine Peststellvorrichtung bekannt geworden, die mittels eines Ultraschall-Energiegenerators und eines Ultraschall-Empfängers, die Phasenverschiebung des durch den bzw. die Bogen beeinflußten Ultraschalles gegenüber eines Bezugssignales feststellt. Ein derartiges Bezugssignal kann dabei eine Bezugsspannung innerhalb der Auswerteeinrichtung darstellen.

Durch diese Einrichtung wird die Feststellung übereinanderliegender Bogen verhältnismäßig unempfindlich gegenüber Veränderungen der Dicke der eingegebenen Bogen. Die erfindungsgemäße Einrichtung ist dadurch in der Lage, die Zustände der Übereinanderlage festzustellen, obwohl sich die Bogenstärken im Bereich von 0,02 bis 0,025 Zoll oder mehr ändern.

Nachtellig an dieser Einrichtung ist jedoch, daß die Frequenzstabilität des Energiegenerators sehr hoch sein muß, um keine ungewünschte Phasenverschiebung

Weiterhin ist es nachteilig, daß Störgrößen, wie die Temperaturabhängigkeit der Eigenschaften des Ultraschalles in Luft, als Meßfehler eingehen und die Genauigkeit der Kontrolleinrichtung senken.

Das Ziel der Erfindung besieht darin, ein Verfahren und eine Einrichtung zur Kontrolle von Fehl- und/oder Mehrfachbogen zu schaffen, durch die eine höhere Genauigkeit erzielt und die Verwendung von ökonomisch vorteilhaften Mitteln ermöglicht wird.

Die technische Aufgabe der Erfindung besteht darin, das Verfahren und die zur Durchführung des Verfahrens dienende Einrichtung so zu gestalten, daß der Einfluß von Störgrößen auf das Meßergebnis kompensiert sowie der Einsatz von aufwendigen Baugruppen mit

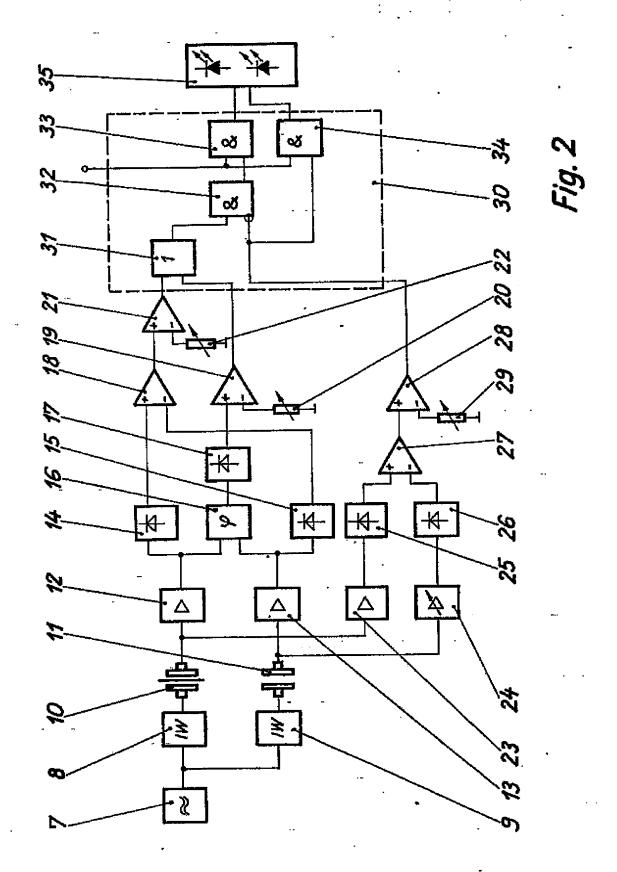
Gelöst wird die Aufgabe dadurch, daß eine zur Erfassung von Störgrößen und/oder der Drift der Ultraschallfrequenz bzw. -phase dienende Messung durchgeführt, der Vergleich zwischen den auf das Meßergebnis UND-Gliedes (33) an eine Takteinrichtung geschal- ss einwirkenden Störgrößen und den Meßwerten in einer Vergleichsschaltung durchgeführt sowie deren Differenzwerte gebildet werden, in einer Auswerteschaltung auf Fehl- und/oder Mehrfachbogen bzw. PapiergewichPCL XL error

Subsystem: IMAGE

Error: MissingData

Operator: ReadImage

Position: 226



OFICERAL INSPECTED